

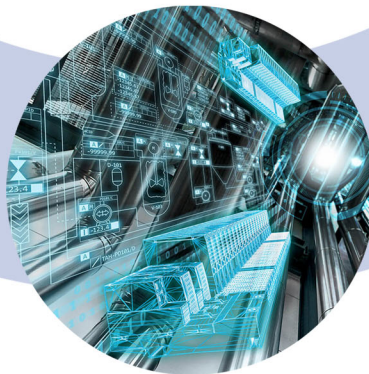
DIGITALIZACIÓN DE LAS OPERACIONES FARMA 4.0

“La digitalización en los sectores Farmacéutico, Cosmético y Biotecnológico”

DIGITAL STRATEGY



DIGITAL GxP OPERATIONS



DIGITAL LEAN



Colaboradores

HIPRA

SIEMENS

Endress+Hauser **EH**
People for Process Automation

 innovage

SARTORIUS

Hotel **QGAT**
Avinguda Vía Augusta, 51 - Sant Cugat del Vallès

09:00 - 9:30 Recepción

Durante la recepción se ofrecerá un café de bienvenida

09:30 - 10:00

ROADMAP DIGITALIZACIÓN DE LAS OPERACIONES FARMA 4.0 | FONDOS NEXT GENERATION EU PARA DIGITALIZACIÓN

Más allá de la decisión estratégica de las compañías de optar a los fondos EU y presentar proyectos para digitalizar sus procesos de fabricación, creemos que es relevante que las compañías definan y elaboren un **ROADMAP de digitalización de las OPERACIONES FARMA4.0** con el objetivo de asegurar y garantizar su correcta implementación, así como la consecución de los objetivos definidos. Incidiremos también en el **ROI** que debemos esperar alineado con el plan de digitalización.



Joan Valls
OYTEC

10:00- 10:30

DIGITALIZACIÓN DEL PROCESO PRODUCTIVO HIPRA 4.0

Laboratorios **HIPRA** realiza una importante apuesta hacia la transformación digital de su proceso productivo, con la implantación de un sistema **MES**, para lograr la digitalización total de las instrucciones de producción y el guiado en tiempo real de su personal durante toda la fabricación. En esta sesión se explicará todo el recorrido de este viaje: **Punto de partida (escenario inicial / antecedentes), objetivos, proceso de implantación y beneficios obtenidos.**



Eduard Turon
Laboratorios HIPRA

10:30- 11:00

LOS DISPOSITIVOS DE PROCESO COMO ELEMENTO CLAVE EN LA EXPLOTACIÓN Y ANÁLISIS DE DATOS

La verificación continua de los procesos (CPV), estrategias de QbD – PAT, la construcción de Modelos de Análisis Multivariable (MVDA) o la búsqueda del Golden Batch representan estrategias y disciplinas de proceso que nos van a permitir monitorizar, predecir y controlar nuestros procesos de fabricación en tiempo real. Las tecnologías de proceso esta disponibles para llevar a cabo cualquiera de estas estrategias y con ello optimizar los tiempos de proceso, agilizar la toma de decisiones y asegurar, que todas las operaciones, se encuentran dentro del marco regulatorio actual.



Laura Alonso
ENDRESS & HAUSER

11:00 - 11:30 Coffee Break
Break para asimilar sensaciones

11:30 - 12:00 **EN BUSCA DEL GOLDEN BATCH.**

Una asunción básica en la fabricación química y farmacéutica es que, si los parámetros de proceso son controlados de forma estricta, los resultados serán idénticos. Sin embargo, esta asunción es errónea debido a la gran variabilidad de la calidad de las materias primas entre lotes diferentes, además de que las variables de proceso variarán ligeramente durante el proceso de fabricación, provocando variaciones del proceso y rendimiento del producto final.

El desarrollo de modelos analíticos multivariable **-MVDA-** para monitorizar la normal evolución del proceso de fabricación de los lotes, permite identificar los lotes de alto rendimiento, denominados "Golden Batch" e investigar los motivos por los cuales algunos lotes obtienen un rendimiento inferior al óptimo.



Johan Hultman
SARTORIUS

12:00- 12:30 **BENEFICIOS DE INTEGRAR LA GUÍA DE FABRICACIÓN ELECTRÓNICA eBR CON LOS SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN**

Hoy en día no es suficiente con sustituir la guía de fabricación en papel por una guía de fabricación electrónica totalmente digitalizada. Es necesario e indispensable que todas aquellas variables de proceso y atributos críticos de Calidad que se encuentran en los sistemas de automatización (PCS7, WinCC...) y skids de proceso... alimenten y completen la guía electrónica. Con ello, conseguiremos optimizar los tiempos de introducción de datos, reducir las desviaciones del Batch Record y optimizar la Revisión por Excepción en tiempo real.

Caso de éxito Integración SIMATIC PCS7 con Electronic Batch Record (EBR).



SIEMENS

12:30 - 13:00

REALIDAD VIRTUAL/AUMENTADA MIXTA: EJEMPLOS PRÁCTICOS EN PLANTAS INDUSTRIALES

En esta sesión descubriremos el valor añadido que ya aportan a corto/medio plazo estas tecnologías al entorno industrial. Para ello se explicarán los conceptos básicos de la realidad aumentada/virtual/mixta, y se explicarán casos reales implantados en la industria, focalizando en la digitalización de operativas, la mejora del mantenimiento y formación de operarios, la asistencia técnica remota o la visualización avanzada de datos para ayudar a la toma de decisiones. Algunos de los casos que se tratarán son para empresas de primer nivel como **Uriach, Boehringer, Continental, Asepeyo, Damm o Mercedes-Benz.**



Xavier Riba
INNOVAE

13:00- 13:30

LA GESTIÓN DEL CAMBIO EN LOS EQUIPOS DE PROYECTOS DE DIGITALIZACIÓN INDUSTRIAL

Mostraremos como las nuevas tecnologías generan nuevas oportunidades y nuevos perfiles profesionales. Se necesita acompañar a las personas en el proceso de actualización y adaptación de sus puestos y roles e invertir en talento y formación.

El reto no es la **tecnología**; es la gestión del cambio en las **personas**.



Juan Pedro Gallardo
OYTEC

13:30 - 14:30 Aperitivo

Un aperitivo final para despejar dudas